

XL-Pearl* 60

XL-PEARL© 60

Description

XL-PEarl 60 blend is for the manufacture of dry silane masterbatches based on porous polymer carriers. XL-PEarl 60 blend is a crosslinking system designed for crosslinking high-density polyethylene (HDPE) pipe using the XL-PEarl blend one-step process.

It is only available for licensees of the XL-PEarl blend technology.

Key Features and Benefits

- Pipes manufactured using the XL-PEarl blend technology have excellent mechanical properties, outstanding chemical resistance and may be used at temperatures up to 110°C (230°F)
- Special stabilizers prevent premature polymerization of the grafting agent and provide excellent aging properties of crosslinked polyethylene
- High quality surface finish of pipes results from use of the XL-PEarl blend system

Typical Physical Properties

Appearance	Clear liquid
Color	Colorless to straw
Viscosity, mPa s (cP), @ 23°C	2.5
Specific Gravity, g/cm ³ , @25°C	0.969
Flash Point, Tag Closed Cup, ASTM D56-79, °C	23

Potential Applications

Manufacturing of XL-PEarl 60 blend masterbatches for the crosslinking of high-density

polyethylene (HDPE) pipes for under-floor heating, hot water pipes for radiators and potable water distribution.

Patent Status

Standard copy to come

Product Safety, Handling and Storage

Standard copy to come

Processing Recommendations

Performance

High-density polyethylene pipes crosslinked with XL-PEarl 60 blend masterbatches, a suitable stabilizer masterbatch (such as A/O 7017-FT-50 (PolyOne), REX-Stab T-59 (Polyrex), PLP 2020 STMB (Plascom), PE A/O 02012 (Vibatan) etc.) can meet following specifications:

- DIN 16892 (Rohre aus vernetztem Polyethylen)
- EN (155 WI 023)

Application-Potable Water Pipe:

Extruder	Troester 45mm/25L/D
Base Polymer	Lupolen 5031L
Barrel Temperature	170 / 180 / 190 / 200 / 210°C

		3.4% XL-PEarl 60 Blend Masterbatch PE 50 + 5%	3.6% XL-PEarl 60 Blend Masterbatch PE 50 + 5%
Extruder Parameter RPM Melt Temperature Surface Finish	°C	10 223 Smooth	10 224 Smooth
Gel Content	DIN 16892	72%	77%

Recommended Resins Are:

Type of HDPE Resin	Recommended	BestPerformance
Melt index (190°C/2.16 kg), g/10 min	0.2 -8	6 -8
Density, g/cm ³	0.945-0.955	0.950

Commercially Available HDPE Resins:

HDPE	From	MFI	Density
Lupolen 5031L	Elenac	5-7	0.952
Eltex A4040	Solvay	4	0.944
Eltex B4002	Solvay	0.3	0.949

Limitations

Standard copy to come

お問合せ窓口

製品の価格、取り扱い状況およびご注文については、Momentive.com/Contact us/CustomerService/からカスタマーサービスへご連絡ください。

パンフレットおよび技術情報については、弊社ウェブサイトwww.momentive.comをご覧ください。

免責条項:

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズならびにその子会社および関係会社(以下、総称して「サプライヤー」といいます)の素材、製品およびサービスは、サプライヤーの標準販売条件に基づき販売されています。この標準販売条件は、該当する販売代理店契約または販売契約に含まれており、注文確認書や請求書の裏面に印刷され、また要求に応じて提供可能です。本書に記載の情報、推奨、または提言は、誠意をもって提供されていますが、サプライヤーは明示的にも黙示的にも、(i)本書に記載の結果が最終使用条件下でも得られること、および(ii)製品、素材、サービス、推奨または提言に取り入れられている設計の有効性もしくは安全性について、いかなる保証もいたしません。サプライヤーの標準販売条件に定めのあるものを除き、サプライヤーおよびその代理人は、本書に記載の素材、製品またはサービスの使用によって生じたいかなる損害に対しても責任を負わないものとします。サプライヤーの素材、サービス、推奨、または提言が、ユーザー自身の特定の使用目的に適しているか否かの判断については、各ユーザー自身が全面的に責任を負います。各ユーザーは、すべてのテストや分析を特定および実施して、サプライヤーの製品、素材、またはサービスが組み込まれている最終製品が安全であり、最終使用条件における使用に適していることを確認する必要があります。サプライヤーの署名入りの書面による合意がない限り、本書もしくはその他の文書または口頭による推奨または提言は、サプライヤーの標準販売条件の規定または本免

責条項の変更、修正、優先、または権利放棄とはみなされないものとします。本書に含まれる素材、製品、サービスまたは設計の使用可能性または使用提案に関するいかなる記載も、当該使用または設計を対象とするサプライヤーの特許その他の知的財産権に基づくライセンスを付与することを意図してはならず、あるいはライセンスの付与と解釈してはならず、また、何らかの特許その他の知的財産権を侵害する素材、製品、サービスまたは設計の使用の提案を意図してはならず、また使用提案として解釈してはなりません。

Momentive および Momentiveのロゴは、Momentive Performance Materials Inc.の商標です。