

XL-PEARL* 51 MB HDPE40

XL-PEARL© 51 MB HDPE40

Description

XL-PEarl 51 blend is for the manufacture of dry silane masterbatches based on porous polymer carriers. XL-PEarl 51 blend is a fully stabilized crosslinking system designed for crosslinking polyethylene low- and medium-voltage copper cables using the XL-PEarl blend one-step process.

It is only available for licensees of the XL-PEarl blend technology.

Key Features and Benefits

- XL-PEarl 51 blend masterbatches can be used with a wide range of nonstabilized polyethylene grades for optimum cost-effectiveness.
- With an appropriate resin, insulated copper cables crosslinked with XL-PEarl 51 blend masterbatches meet the IEC aging test of 10 days at 135°C (275°F).
- A high onset temperature for grafting improves processing stability and minimizes scorch/crosslinked particles in the insulation layer.

Typical Physical Properties

Appearance	Clear liquid
Color	Light yellow
Viscosity, mPa s (cP), @ 25°C	3.8
Specific Gravity, g/cm ³ , @ 25°C	0.985
Flash Point, Tag Closed Cup, ASTM D56-79, °C	23

Potential Applications

Manufacturing of XL-PEARL 51 blend masterbatches for the crosslinking of low- and medium-voltage power cables based on nonstabilized polyethylene resins.

Patent Status

Standard copy to come

Product Safety, Handling and Storage

This product has a Self-Acceleration Decomposition Temperature (SADT) of 65°C (149°F), as tested in a 55-gallon drum. Therefore, never store or stow drums of this product at temperatures above 30°C (86°F). Exposure to these elevated temperatures may result in exothermic reactions and fire. Do not consider bulk storage without consulting the manufacturer. Prolonged storage above 30°C (86°F) may affect product performance and shorten the expected shelf life of this product, which is approximately one year.

Standard copy to come

Processing Recommendations

Performance

Moisture-cured cables produced with XL-PEARL 51 blend utilizing the XL-PEARL blend process can meet the IEC 502 cable specification.

XL-PEARL 51 blend masterbatches can only be used with nonstabilized polyethylene resins.

Recommended types are:

LDPE resins:	Melt index (190°C/2.16 kg):	0.2 to 0.5 g/10 min.
	Density:	0.915 to 0.925 g/cm ³
LLDPE resins:	Melt index (190°C/2.16 kg):	2 to 6 g/10 min.
	Density:	0.915 to 0.925 g/cm ³

Limitations

Standard copy to come

お問合せ窓口

製品の価格、取り扱い状況およびご注文については、[Momentive.com/Contact us/ CustomerService/](https://www.momentive.com/Contact-us/CustomerService/)からカスタマーサービスへご連絡ください。

パンフレットおよび技術情報については、弊社ウェブサイトwww.momentive.comをご覧ください。

免責条項:

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズならびにその子会社および関係会社(以下、総称して「サプライヤー」といいます)の素材、製品およびサービスは、サプライヤーの標準販売条件に基づき販売されています。この標準販売条件は、該当する販売代理店契約または販売契約に含まれており、注文確認書や請求書の裏面に印刷され、また要求に応じて提供可能です。本書に記載の情報、推奨、または提言は、誠意をもって提供されていますが、サプライヤーは明示的にも黙示的にも、(i)本書に記載の結果が最終使用条件下でも得られること、および(ii)製品、素材、サービス、推奨または提言に取り入れられている設計の有効性もしくは安全性について、いかなる保証もいたしません。サプライヤーの標準販売条件に定めのあるものを除き、サプライヤーおよびその代理人は、本書に記載の素材、製品またはサービスの使用によって生じたいかなる損害に対しても責任を負わないものとします。サプライヤーの素材、サービス、推奨、または提言が、ユーザー自身の特定の使用目的に適しているか否かの判断については、各ユーザー自身が全面的に責任を負います。各ユーザーは、すべてのテストや分析を特定および実施して、サプライヤーの製品、素材、またはサービスが組み込まれている最終製品が安全であり、最終使用条件における使用に適していることを確認する必要があります。サプライヤーの署名入りの書面による合意がない限り、本書もしくはその他の文書または口頭による推奨または提言は、サプライヤーの標準販売条件の規定または本免責条項の変更、修正、優先、または権利放棄とはみなされないものとします。本書に含まれる素材、製品、サービスまたは設計の使用可能性または使用提案に関するいかなる記載も、当該使用または設計を対象とするサプライヤーの特許その他の知的財産権に基づくライセンスを付与することを意図してはならず、あるいはライセンスの付与と解釈してはならず、また、何らかの特許その他の知的財産権を侵害する素材、製品、サービスまたは設計の使用の提案を意図してはならず、また使用提案として解釈してはなりません。

Momentive および Momentiveのロゴは、Momentive Performance Materials Inc.の商標です。