



MOMENTIVE
performance materials



ミラブル型シリコンゴム製品 物性一覧表

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ

ミラブル型シリコンゴム製品物性一覧表(その1)

種類	用途	製品名	*1 加工方法	外観	可塑性 (ウイリアムス 再練10分後)	標準加硫剤		加硫条件		密度 (23℃) g/cm ³
						加硫剤名	*2 標準添加量	一次加硫 ℃,min	二次加硫 ℃,h	
一般成形用 パブリコン	一般成形品 O-リング ガスケット ダイヤフラム ブーツ シート キーボード	TSE221-3U	C I T Ca	乳白色半透明	120	TC-8	0.6	170,10	200,4	1.08
		TSE221-4U		乳白色半透明	180	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.13
		TSE221-5U		乳白色半透明	220	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.16
		TSE221-6U		灰白色	250	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.25
		TSE221-7U		灰白色	280	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.32
		TSE221-8U		灰白色	350	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.42
		TSE2267U		乳白色半透明	260	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.21
		TSE2277U		乳白色半透明	320	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.22
		TSE2287U		乳白色半透明	360	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.24
		TSE2297U		乳白色半透明	500	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.28
高耐久性	長寿命 キーボード	TSE2233U	C I T Ca	乳白色半透明	120	TC-8	0.6	170,10	200,4	1.08
		XE20-523-4U		乳白色半透明	180	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.08
		XE20-523-5U		乳白色半透明	190	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.10
低圧縮永久ひずみ性 二次加硫不要	ロール O-リング ガスケット パッキン 各種肉厚部品	TSE270-4U	C I T	淡黄白色	160	TC-8	0.5	170,10	—	1.08
		TSE270-5U		白色	190	TC-8	0.5	170,10	—	1.18
		TSE270-6U		灰白色	210	TC-8	0.5	170,10	—	1.29
		TSE270-7U		灰白色	260	TC-8	0.5	170,10	—	1.39
		TSE270-8U		灰白色	270	TC-8	0.5	170,10	—	1.43
高引裂き性	強い力のかかる 部品 ダイヤフラム ブーツ ガスケット O-リング 哺乳用乳首	TSE260-3U	C I T	半透明	160	TC-8	0.3	170,10	200,4	1.09
		TSE260-4U		乳白色半透明	170	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.12
		TSE260-5U		乳白色半透明	210	TC-8	0.3	170,10	200,4	1.13
		TSE260-7U		乳白色半透明	320	TC-8	0.6	170,10	200,4	1.18
中引裂き性	力のかかる部品 ダイヤフラム ブーツ ガスケット O-リング	TSE261-4U	C I T	乳白色半透明	180	TC-8	0.3	170,10	200,4	1.11
		TSE261-5U		乳白色半透明	210	TC-8	0.6	170,10	200,4	1.15
		TSE261-6U		淡黄色半透明	250	TC-8	0.6	170,10	200,4	1.15
		TSE261-7U		灰白色	260	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.24
耐熱性	高温部品 ダイヤフラム ブーツ ヒーター線	TSE2323-5U	C I T E	淡黄褐色	240	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.14
		TSE2323-6U		淡黄褐色	300	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.17
		TSE2323-7U		淡黄褐色	360	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.20
難燃性	難燃性電気部品 アノードキャップ 高圧キャップ	TSE2181U	C,I,T	灰白色	190	TC-12	1.2	120,10	200,4	1.38
		TSE2183U	C I T E	灰黒色	200	TC-1	0.5	125,15	200,4	1.45
		TSE2184U		黒色	200	TC-1	0.5	125,15	200,4	1.44
		TSE2187U		灰白色	190	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.49

*1 C:圧縮成形、I:射出成形、T:トランスファー成形、E:押出成形、Ca:カレンダー成形
 *2 コンパウンド100重量部に対する添加部数。
 *3 線収縮率、物理特性は使用する加硫剤によって数値が異なることがあります。
 *4 耐熱性変化は上記一次加硫、二次加硫をベースとして測定。

*5 試験条件:180℃, 22h
 *6 変化(ポイント)
 *7 変化率
 *8 クレセント

線収縮率 % ^{*3}	物理特性 ^{*3}						耐熱性変化 ^{*4}				電気特性		備考
	硬さ (タイプA)	引張強さ MPa	切断時伸び %	引裂強さ (アングル) N/mm	圧縮永久ひずみ % ^{*5}	試験条件 °C,h	硬さ ^{*6}	引張強さ % ^{*7}	伸び % ^{*7}	絶縁破壊の強さ kV/mm	体積抵抗率 Ω・cm		
4.6	30	4.8	470	15	19	250,72	-10	-40	-26	23	1×10 ¹⁵	UL94HB認定	
4.2	40	8.4	500	23	19	250,72	-10	-27	-3	22	8×10 ¹⁴		
3.9	50	8.7	350	24	19	250,72	-7	-26	-7	24	1×10 ¹⁵		
3.5	60	6.6	260	20	19	250,72	-7	-24	-14	23	5×10 ¹⁴		
3.1	70	6.8	220	19	20	250,72	-4	-18	-27	24	5×10 ¹⁴		
3.1	80	7.0	170	17	21	250,72	+1	-18	-28	23	5×10 ¹⁴		
3.8	60	10.0	390	29	24	200,72	-1	-22	-10	23	6×10 ¹⁴	UL94HB認定	
3.8	70	9.4	320	28	28	200,72	+5	-23	-31	23	1×10 ¹⁵		
3.8	80	7.6	180	24	25	200,72	+4	-21	-20	23	8×10 ¹⁴	UL94HB認定	
3.8	90	7.1	300	25	35	200,72	+6	-29	-22	24	3×10 ¹⁵		
4.5	30	6.4	570	16	20	200,72	-1	+8	-6	25	1×10 ¹⁶	UL94HB認定	
4.3	40	7.3	370	28	22	200,72	-3	-33	-17	26	3×10 ¹⁶		
4.2	50	9.1	390	31	22	200,72	-1	-31	-13	27	3×10 ¹⁶		
3.9	40	4.8	330	19	6	250,72	+2	-8	+11	24	1×10 ¹⁶		
3.2	50	5.9	300	18	9	250,72	-2	-12	+5	25	5×10 ¹⁵		
3.6	60	6.7	260	17	7	250,72	+1	-12	0	26	1×10 ¹⁵		
2.8	70	6.7	260	20	9	250,72	0	-14	-22	26	7×10 ¹⁵		
2.3	80	6.3	190	10	17	250,72	0	-20	-20	22	1×10 ¹⁵		
4.1	30	10.0	900	32 ^{*8}	28	200,72	+1	-36	-32	28	3×10 ¹⁶		
4.3	40	9.1	880	39	29	200,72	+4	-18	-40	29	1×10 ¹⁶		
4.4	55	11.4	680	33 ^{*8}	24	200,72	+9	-21	-45	30	3×10 ¹⁶		
4.3	70	11.5	540	34 ^{*8}	26	200,72	+6	-21	-43	27	3×10 ¹⁶		
3.9	32	8.9	700	22	21	250,72	+2	-29	-31	23	2×10 ¹⁵		
4.2	50	9.8	710	25	23	250,72	+2	-30	-36	23	5×10 ¹⁵		
4.3	57	9.9	650	29	19	250,72	+4	-28	-47	25	5×10 ¹⁵		
3.5	70	7.6	500	26	22	250,72	+11	-27	-67	26	5×10 ¹⁵		
4.0	50	10.3	470	26	9	250,72	0	-2	-8	27	4×10 ¹⁵		
3.9	60	10.9	460	26	12	250,72	+1	-9	-13	26	3×10 ¹⁵		
3.9	70	10.9	380	28	15	250,72	+2	-16	-19	26	4×10 ¹⁵		
2.7	56	7.3	430	27	30	250,72	+5	+2	-25	24	3×10 ¹⁵	UL94V-1認定	
2.8	55	7.0	420	25	30	250,72	+13	-35	-70	25	4×10 ¹⁵	UL94V-0認定	
2.9	55	7.3	470	25	30	250,72	+14	-35	-69	25	4×10 ¹⁵		
3.0	55	5.6	480	20	20	250,72	-5	-43	-45	23	8×10 ¹⁵		

ミラブル型シリコンゴム製品物性一覧表(その2)

種類	用途	製品名	*1 加工方法	外観	可塑性 (ウリアムス 再練10分後)	標準加硫剤		加硫条件		密度 (23℃) g/cm ³
						加硫剤名	*2 標準添加量	一次加硫 ℃,min	二次加硫 ℃,h	
電線押出用	電線 チューブ	TSE2425U	C I T E	乳白色半透明	250	TC-12	1.5	125,15	150,1	1.15
		TSE2461U		灰白色	230	TC-12	1.5	125,15	150,1	1.46
一般押出 成形用	電線 チューブ 一般成形品	TSE2523U	C I T E	白色半透明	150	TC-12	1.2	120,15	200,4	1.10
		TSE2527U		白色半透明	260	TC-12	1.2	120,15	200,4	1.16
押出用	チューブ (過酸化合物加硫)	TSE2561U	C I T E	乳白色半透明	190	TC-12	1.5	125,15	150,1	1.14
		YE3465U		淡褐色半透明	270	TC-12	1.2	125,15	200,4	1.14
		TSE2571-5U		白色半透明	270	TC-12	1.5	125,15	200,4	1.15
		TSE2571-7U		白色半透明	380	TC-12	1.5	125,15	200,4	1.21
	チューブ (白金加硫)	TSE2570-4U	I E	半透明	190	TC-25A/B	0.5/2.0	170,15	200,4	1.12
		TSE2570-5U		半透明	210	TC-25A/B	0.5/2.0	170,15	200,4	1.13
		TSE2570-6U		半透明	240	TC-25A/B	0.5/2.0	170,15	200,4	1.15
		TSE2570-7U		半透明	330	TC-25A/B	0.5/2.0	170,15	200,4	1.19
耐スチーム性	ガスケット パッキン O-リング	XE20-853U	C I T	淡黄白色	170	TC-8	0.6	170,10	200,4	1.14
		XE20-A0784		淡黄白色	200	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.17
		XE20-A1698		白色	300	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.20
導電性	導電部品 ゴム接点 EMIシールド用 ガスケット 各種発熱体	TCM5406U	E	黒色	410	TC-23A/B	0.5/1.2	160,15	200,1	1.18
		TCM5417U		黒色	510	TC-23A/B	0.5/1.2	160,15	200,1	1.21
		XE23-A6001	C I T	黒色	190	TC-8	1.8	170,10	200,4	1.03
		XE23-A2637		黒色	250	TC-8	2.5	170,10	200,4	1.12
		XE23-B2484		黒色	650	TC-8	3.0	170,10	200,4	1.21
低モジュラス	パッキン シール コネクタ	XE20-C0510	C I T	白色半透明	110	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.06
		TSE2913U		白色半透明	140	TC-8	0.3	170,10	200,4	1.07
		TSE2911U		白色半透明	150	TC-9	0.3	170,10	200,4	1.09
オイル ブリード性	パッキン シール コネクタ	XE20-531U	C I T	白色	150	TC-8	0.6	170,10	200,2	1.12
		XE20-532U		乳白色	200	TC-8	0.8	170,10	200,2	1.17
		XE20-533U		乳白色	240	TC-8	0.8	170,10	200,2	1.18
熱伝導性	放熱シート 放熱チューブ	XE20-A7013	C I T	灰黒色	130	TC-8	0.5	170,10	200,4	1.63
		XE20-A7016		灰黒色	180	TC-8	0.5	170,10	200,4	2.15
		TSE2971U		灰黒色	380	TC-12	1.5	125,15	200,4	2.18
フロロ シリコン	ダイヤフラム O-リング チェックバルブ	FQE205U	C I T	淡黄色	240	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.42
		FQE206U		淡黄色	280	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.45
		FQE207U		淡黄色	320	TC-8	0.8	170,10	200,4	1.53

*1 C:圧縮成形、I:射出成形、T:トランスファー成形、E:押出成形、Ca:カレンダー成形

*2 コンパウンド100重量部に対する添加部数。

*3 線収縮率、物理特性は使用する加硫剤によって数値が異なることがあります。

*4 耐熱性変化は上記一次加硫、
二次加硫をベースとして測定。

*5 試験条件:180℃, 22h

	*3	物理特性*3					耐熱性変化*4				電気特性		備考
	線収縮率 %	硬さ (タイプA)	引張強さ MPa	切断時伸び %	引裂強さ (アングル) N/mm	圧縮永久ひずみ % ^{*5}	試験条件 °C,h	硬さ ^{*6}	引張強さ % ^{*7}	伸び % ^{*7}	絶縁破壊の強さ kV/mm	体積抵抗率 Ω・cm	
	3.1	62	11.8	410	36	51	220,96	+3	-25	-20	26	1×10 ¹⁶	
	2.1	63	6.3	270	22	56	220,96	+4	0	-44	27	1×10 ¹⁵	
	4.0	38	8.4	690	26	66	200,70	+5	-5	-31	30	1×10 ¹⁶	
	3.2	70	10.0	390	32	65	200,70	+4	-12	-30	29	1×10 ¹⁶	
	3.2	35	9.0	800	25	95	200,72	-3	-38	-1	25	1×10 ¹⁶	
	3.6	60	10.1	520	41*8	51	200,72	-1	-3	-10	26	3×10 ¹⁶	
	3.0	55	11.6	500	34	65	200,72	+4	-15	-30	25	4×10 ¹⁶	
	3.0	70	12.7	400	39	82	200,72	+6	-22	-36	26	3×10 ¹⁶	
	3.7	40	10.8	950	30	60	200,72	+3	-16	-20	24	1×10 ¹⁶	
	3.5	50	10.2	570	32	38	200,72	+4	-5	-23	24	1×10 ¹⁶	
	3.2	60	10.8	520	35	24	200,96	+2	-5	-22	24	2×10 ¹⁶	
	3.6	70	10.3	430	36	31	200,96	+4	-14	-30	24	4×10 ¹⁶	
	4.0	50	8.2	380	28	5	250,72	+9	-19	-57	26	5×10 ¹⁵	
	3.6	60	9.9	290	26	5	250,72	-21	-32	+28	27	6×10 ¹⁵	
	3.2	70	11.0	280	27	6	250,72	-18	-33	-70	28	6×10 ¹⁵	
	3.4	60	5.0	320	18	17	250,96	0	-5	-23	—	5	UL94V-0認定
	3.2	65	6.1	260	17	38	250,96	+3	-10	-28	—	4	UL94V-1認定
	4.6	20	2.8	700	14	30	250,96	-5	-74	-56	—	50	
	4.4	50	6.2	330	23	18	250,96	-4	-35	0	—	10	
	4.2	75	7.2	180	20	19	250,96	+4	-25	-6	—	2	
	4.5	6	3.0	1000	6	43	200,72	-2	-32	-12	19	2×10 ¹⁵	
	4.3	20	8.5	910	17	20	200,72	+2	+1	+5	20	1×10 ¹⁵	
	4.3	27	10.0	950	21	29	200,72	+1	-19	-13	20	4×10 ¹⁵	UL94HB認定
	4.3	30	8.1	600	17	28	230,70	-1	-34	+3	21	3×10 ¹⁴	
	4.2	40	8.6	480	17	22	230,70	+1	-20	-15	20	8×10 ¹⁴	
	4.0	50	8.3	380	19	27	230,70	+6	-24	-23	20	1×10 ¹⁵	
	4.2	30	3.0	480	10	6	250,72	-13	-30	-20	28	2×10 ¹⁵	熱伝導率 W/(m・K) 0.44
	3.4	60	4.0	280	11	6	250,72	-4	-25	-32	24	4×10 ¹⁵	UL94-V0認定 1.01
	3.0	80	4.0	120	12	68	250,72	+16	+50	-29	23	1×10 ¹⁵	UL94-V1認定 1.01
	3.5	50	9.2	290	17	4	230,70	-4	-22	+7	20	2×10 ¹³	耐油性 +25
	3.4	60	11.2	280	22	5	230,70	-1	-23	-4	22	3×10 ¹³	体積の変化率 % +24
	3.1	70	8.5	190	17	3	230,70	0	-10	+5	21	3×10 ¹³	(FuelC,23°C,70h) +22

*6 変化(ポイント)

*7 変化率

*8 クレセント

加硫剤の種類と適合用途

加硫剤	含有率 性状	加硫剤成分	圧縮成形 条件 温度 時間	加硫方法				用途				備考			
				型	蒸 気	浸 漬	熱 風	厚 物	低 圧 縮 永 久 ひ ず み	耐 ス チ ーム	導 電		難 燃		
TC-1	50% ペースト	ベンゾイルパーオキシサイド*	110~130℃ 5~15min	○		○								○	●耐熱性を良くするため 後加硫を充分に行っ てください
TC-3	20% パテ	ジクミルパーオキシサイド*	160~180℃ 5~15min	◎	○				○	○	○	○			
TC-4	20% パテ	ジターシャリーブチル パーオキシサイド*	160~180℃ 5~15min	◎	○				◎	○	○	○			●揮発しやすいため保管 に注意してください
TC-8	50% ペースト	2,5ジメチル 2,5ジターシャリー ブチルパーオキシヘキサン	160~180℃ 5~15min	◎	○				◎	○	○	○	○		●一般汎用品
TC-9	50% 液状	ターシャリーブチル クミルパーオキシサイド*	160~180℃ 5~15min	◎	○				○	○	○	○			
TC-12	50% ペースト	P-メチルベンゾイルパーオ キシサイド*	100~120℃ 5~15min	○		○	◎							○	●耐熱性を良くするため 後加硫を充分に行っ てください ●分解温度が低いため スコーチに注意して ください
TC-23A TC-23B	ペースト	白金触媒 架橋剤	160~180℃ 5~15min		○	○	○	○	○				◎		●導電ゴム専用
TC-25A TC-25B	生ゴムベース パテ	白金触媒 架橋剤	160~180℃ 5~15min		○	○	○	○	○						●TSE2570専用

カラーマスターバッチ 一覧表

製品名	色	顔料含有率 %	備考
ME41-W	白	65	生ゴムベース
ME41-B	黒	25	生ゴムベース
ME41-R	赤	30	生ゴムベース
ME41-Y	黄	35	生ゴムベース
ME41-M	青	50	生ゴムベース
ME41-E	緑	50	生ゴムベース
ME41-F	ベンガラ	65	生ゴムベース

(注):鉛顔料やカドミニウム顔料は使用していません。

加硫剤標準添加量

(コンパウンド100重量部に対する添加部数)

製品名	加硫剤	TC-1	TC-3	TC-8	TC-12
TSE221-3U		0.5	1.5	0.6*	
TSE221-4U~8U		0.5	1.5	0.5*	
TSE2267U,2277U,2287U,2297U				0.5	
TSE2233U				0.6	
XE20-523-4U,5U				0.8	
TSE270-4U~8U				0.5	1.5
TSE260-3U,5U				0.3	
TSE260-4U				0.5	
TSE260-7U				0.6	
TSE261-4U				0.3	
TSE261-5U,6U				0.6	
TSE261-7U				0.5	
TSE2323-5U~7U			2.0	0.8	1.5
TSE2181U					1.2
TSE2183U		0.5*	1.5*	0.5*	
TSE2184U		0.5*	1.5	0.5*	
TSE2187U				0.5	
TSE2425U,2461U					1.5
TSE2323U,2527U					1.2
TSE2561U					1.5
YE3465U					1.2
TSE2571-5U,7U					1.5
XE20-853U				0.6	
XE20-A0784,A1698				0.8	
XE23-A6001				1.8	
XE23-A2637				2.5	
XE23-B2484			6.0	3.0	
XE20-C0510				0.5	
TSE2913U				0.3	
TSE2911U				0.3(TC-9)	
XE20-531U				0.5	
XE20-532U,533U				0.8	
XE20-A7013,A7016				0.5	
FQE205U,206U,207U				0.8	

(注): いずれも一種類の加硫剤を選択し使用してください。ただしUL94の要求特性を必要とする場合は、*を付した加硫剤をご使用ください。

製品名	加硫剤	TC-25A	TC-25B	TC-23A	TC-23B
TSE2570-4U~7U		0.5	2.0		
TCM5406U,5417U				0.5	1.2

取扱いおよび保管上の注意

- 取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。
- 加硫するときは、十分に換気を行ってください。
- 直射日光を避け、湿気の少ない冷暗所に保管してください。
- 子供の手の届かない所に保管してください。

荷姿・梱包

●ゴムコンパウンド 20kg/段ボール箱

●架硫剤

製品名	荷姿	梱包単位(／箱)
TC-1	100g	100g×20P
	1kg	1kg×10P
	18kg	1P(ペール缶)
TC-3	100g	100g×20P
	1kg	1kg×10P
TC-4	1kg	1kg×10P
TC-8	100g	100g×20P
	500g	500g×10P
	15kg	1P(ペール缶)
TC-9	100g	100g×20P
	1kg	1kg×10P
TC-12	1kg	1kg×10P
	18kg	1P(ペール缶)
TC-23A	100g	100g×20P
	500g	500g×10P
TC-23B	240g	240g×10P
	1kg	1kg×10P
TC-25A	100g	100g×20P
	800g	800g×10P
	1kg	1kg×10P
TC-25B	400g	400g×10P
	1kg	1kg×10P

●カラーマスターバッチ

製品名	荷姿	梱包単位(／箱)
ME41-W	1kg	1kg×10P
	15kg	1P(ペール缶)
ME41-B	1kg	1kg×10P
ME41-R	1kg	1kg×10P
ME41-Y	1kg	1kg×10P
ME41-M	1kg	1kg×10P
	20kg	1P(段ボール箱)
ME41-E	1kg	1kg×10P
ME41-F	1kg	1kg×10P
	18kg	1P(ペール缶)

- 本製品は一般工業用途向けに開発・製造されたものです。体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。
- 製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社 www.momentive.jp

東京本社 〒107-6112 東京都港区赤坂5-2-20 赤坂パークビル

電話 (03) 5544-3111 ファクス (03) 5544-3122

大阪支店 〒541-0054 大阪市中央区南本町2-6-12 サンマリオンNBFタワー

電話 (06) 6251-6272 ファクス (06) 6252-8255

名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦3-6-29 サウスハウス

電話 (052) 962-5731 ファクス (052) 962-5750

九州営業所 〒812-0039 福岡市博多区冷泉区1-1 福岡商事ビル

電話 (092) 291-2056 ファクス (092) 262-1411

テクニカルアンサーセンター

フリーコール 0120-975-400(8:00-17:00、土・日祭日を除く) 電話 (0276) 20-6182 (8:00-17:00、土・日祭日を除く)

免責事項:

MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS HOLDINGS INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH & Co. KG, MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS SUISSE Sarl, 管轄地域において営業を行っているそれらの子会社および関連会社(総称して「サプライヤー」)の材料、製品、そしてサービスは、サプライヤーの標準販売条件に従って、サプライヤーの各法人によって販売されており、そのような販売条件は、該当する販売代理店契約あるいはその他の販売契約の中に含まれており、受注確認書と送り状の裏面にも印刷されていますし、要求して頂ければ入手も可能です。本書に含まれます情報、推奨、アドバイスは、誠意を持って提供されるものですが、サプライヤーは、(i)ここに記述される結果が、最終的な使用条件のもとで得られるであろうということを明示または黙示に保証または担保するものではなく、また、(ii)サプライヤーの製品、材料、サービス、推奨、またはアドバイスを含む設計の効果または安全性に関して、明示または黙示に保証または担保するものでもありません。なお、最終使用条件および/または配合条件が、サプライヤーによってプロダクトデータシートおよび/または製品仕様書中に記載された使用および/または配合における推奨条件に該当する限りにおいては、上記の責任の免除または限定は適用されません。本書に記載される材料、製品またはサービスを使用した結果として、何らかの損害が生じても、サプライヤーの標準販売条件に規定された場合を除いて、サプライヤーおよびその販売代理店は、如何なる場合もその責任を負うものではありません。それぞれのお客様は、ご自身の個々の目的へのサプライヤーの材料、サービス、推奨、またはアドバイスの適合性について、ご自身で決定する全責任を負うものとします。それぞれのお客様は、サプライヤーの製品、材料、またはサービスを含んだご自身の最終部品が、最終使用条件のもとでの使用において、安全で適切であることを充分保証するために必要なすべての試験および分析を確認し、実行しなければなりません。本書あるいはその他の文書あるいは口頭による、如何なる推奨またはアドバイスも、サプライヤーの標準販売条件の各条項またはこの免責事項を修正するものとしてサプライヤーが署名によって文書で明確に合意しない限り、これらを変更し、改訂し、置き換え、あるいは放棄するものとはみなされません。また、何らかの特許またはその他の知的財産権に基づき、何らかの特許またはその他の知的財産権を侵害して、そのような材料、製品、サービスの使用または設計を推奨することを意味するものではなく、またはそのように解釈されるものでもありません。